

Boletim Técnico**WESSCO® 36.537.16 UV Coating Extra Matte**

Non-food UV extra matte coating for finishing of printed products. With blueing agent.

ACTEGA Schmid Rhyner AG

Soodring 29, 8134 Adliswil, CH

+41 44 712 64 00

info.ACTEGA.SchmidRhyner@altana.com

www.actega.com

Descrição do produto

UV curing under conditions atmospheric.

Not suitable for packaging for foodstuffs and other sensitive contents. This also applies to secondary food packaging where there is no barrier to prevent migration of substances into the contents.

TMPTA free-formulated.

Suitable for flexo unit.

Informações gerais	
Tipo de produto	Revestimentos
Tecnologia do produto	Cura por UV
Campo de aplicação	Rótulos, Embalagem flexível, Embalagens à base de papel, Publicação e comercial, Rótulos sensíveis à pressão, Embalagens, Cuidados pessoais, Embalagens de cosméticos, Outros produtos não alimentícios
Propriedades	Formulado sem TMPTA, Baixo amarelamento, Baixo odor, Boa resistência à fricção e a arranhões

Método de aplicação

- Mexa bem antes de usar! Recomenda-se a agitação mecânica.
- Peso do filme recomendado: 2 - 4 g/m²/molhado
- O perfil de propriedade do filme de revestimento é fornecido no caso de uma cura completa. A cura depende da eficiência das lâmpadas, da vida útil das lâmpadas UV, da velocidade do maquinário, das condições gerais da unidade UV (refletores, etc.), da temperatura e da distância entre a unidade UV e o substrato. Recomendamos a limpeza regular dos refletores e, se necessário, a troca das lâmpadas em caso de queda na eficiência da lâmpada.
- Uma forte absorção em superfícies absorventes pode causar uma cura insuficiente do verniz UV, problemas sensoriais, influência mecânica, bem como problemas de resistência à fricção e propriedades de deslizamento ruins.
- As tintas de impressão devem ser adequadas para o revestimento. A resistência contra álcalis, álcool e solventes deve estar de acordo com a norma DIN ISO 2836, antiga DIN 16524, para excluir qualquer alteração de cor.
- A estrutura total do substrato/tinta de impressão/verniz deve ser curada/seca o suficiente antes do processamento e deve ser verificada durante o processo.
- O aumento do ângulo de deslizamento não pode ser excluído em caso de temperatura e umidade. São necessários testes de armazenamento.

Recomendação de equipamento de impressão e anilox	
Equipamento de impressão	Volume do anilox
max. 120L/cm	8-12 cm ³ /m ² / 5.333-8 ft ³ /ft ²

Boletim Técnico

WESSCO® 36.537.16 UV Coating Extra Matte

Non-food UV extra matte coating for finishing of printed products. With blueing agent.

ACTEGA Schmid Rhyner AG

Soodring 29, 8134 Adliswil, CH

+41 44 712 64 00

info.ACTEGA.SchmidRhyner@altana.com

www.actega.com

Recomendação de substrato

- BOPP
- OPP
- PP
- PET
- Papel
- Papel revestido
- Placa revestida

Propriedades

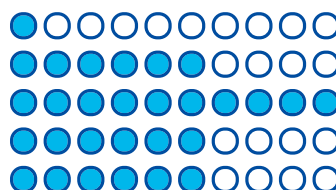
Brilho

Flexibilidade

Resistência a abrasão

Regularidade da Superfície de Deslizamento

Reatividade



Características do produto			
Viscosidade	• ~55 s +/- 10s (DIN 4 a 23°C)		
Estampagem a quente	<input checked="" type="checkbox"/>	Capacidade de colagem	<input checked="" type="checkbox"/>
Anti-penetração	<input type="checkbox"/>		

Instruções de armazenamento

- Prazo de validade 12 meses
- Proteger contra geada, calor e exposição ao sol
- Armazenamento em temperatura entre 5°C e 35°C
- Armazenamento em recipientes originais fechados

Instruções de limpeza

- Limpe imediatamente a máquina e as ferramentas com álcool. Limpeza de película seca com o agente de limpeza TERRAGLOSS CLEAN G 13/160.
- Os tubos devem estar livres de água, verniz e agente de limpeza, caso contrário, o verniz UV pode engrossar.
- Etanol
- Acetato de etila

Boletim Técnico

WESSCO® 36.537.16 UV Coating Extra Matte

Non-food UV extra matte coating for finishing of printed products. With blueing agent.

ACTEGA Schmid Rhyner AG

Soodring 29, 8134 Adliswil, CH

+41 44 712 64 00

info.ACTEGA.SchmidRhyner@altana.com

www.actega.com

Conformidade regulatória

- Isenção de responsabilidade: Para obter informações sobre conformidades regulatórias, entre em contato com a pessoa de contato responsável da ACTEGA.
- P: +41 (0) 44 712 64 00;

Isenção de responsabilidade

As características contidas no presente documento constituem especificações vinculantes do produto, as quais garantimos, desde que as condições e métodos de teste aqui mencionados sejam utilizados. Quaisquer outros requisitos subjetivos ou objetivos relacionados aos produtos estão excluídos. Qualquer informação aqui contida sobre adequação, uso ou aplicação dos produtos não é vinculante e não constitui um compromisso em relação às propriedades, uso ou aplicação dos produtos. Sugerimos que faça testes preliminares com nossos produtos para garantir sua adequação à finalidade pretendida antes de utilizá-los. Não garantimos a comercialização ou adequação dos produtos aqui mencionados para qualquer finalidade específica, tampouco que os produtos, os dados e as informações possam ser utilizados sem infringir os direitos de propriedade intelectual de terceiros.