

**Fiche technique****Radkote UV Ctg 117S2FB - RAVG00103**

UV Curable, High Gloss Varnish

**Description du produit**

High Gloss Overprint Varnish, Fast Curing, All Purpose, Gloss Coating  
Good scuff and abrasion resistance  
Good chemical and solvent resistance  
excellent adhesion and flexibility

Informations générales	
Type de produit	Enductions
Technologie du produit	Séchage UV
Champ d'application	Emballage flexible, Étiquettes sensibles à la pression
Propriétés	Bon écoulement., Résistance à l'eau

Caractéristiques du produit			
Viscosité	• ~400 mPas +/- 100 (Centipoise à 25°C)		
Durcissement	• 400 Feet / Min at 400 Watts / Inch		
Informations sur les solides			
Marquage à chaud	Non	Collabilité	Non
Angle de glisse	12 Degrees	Résistance à la chaleur	350F - 1 Second Dwell @ 30 PSI
CoF statique sur film	0.22	Anti pénétration	Non
Densité spécifique humide	g/ml / 8.8-9.2 Lbs / Gallon Théoriquement		

**Recommandation concernant le support**

- Divers films et papiers

**Méthode d'application**

- Flexographic Printing at 5.0 to 7.0 BCM Anilox with Blade

**Instructions de stockage**

- Date de péremption minimale 12 mois
- A utiliser rapidement après ouverture
- A protéger du gel, de la chaleur et du rayonnement solaire
- Une augmentation de la viscosité est possible en cas de stockage incorrect ou prolongé.
- Ne pas mélanger avec d'autres vernis ou avec de l'eau de lavage.

## Fiche technique

### Radkote UV Ctg 117S2FB - RAVG00103

UV Curable, High Gloss Varnish

## Instructions de nettoyage

- Éthanol

## Conformité réglementaire

- Clause de non-responsabilité : Pour les conformités réglementaires, veuillez contacter votre interlocuteur ACTEGA.
- [regulatory.actega.northamerica@altana.com](mailto:regulatory.actega.northamerica@altana.com)

## Informations complémentaires

Contains Benzophenone

Contains Optical Brightener

Rub Resistance - 2000 Rubs w / 4 lb weight corrugated to face

Water Resistance - >275 Rubs with Q-Tip. Passes 4 Hour Water Soak Test

Increased coat weights will improve gloss levels and scuff, but will reduce scratch properties and coating flexibility. Please vet chemical and solvent resistance adherent to in house test procedures before moving to production volumes. Mix well before use.

## Contact Information

ACTEGA North America, Inc.

101 Reliance Road, Kings Mountain, NC 28086 US

+1 800-426-4657

[info.ACTEGA@altana.com](mailto:info.ACTEGA@altana.com)

[www.actega.com](http://www.actega.com)

## Avis de non-responsabilité

Les caractéristiques décrites dans ce document constituent des spécifications de produit contraignantes que nous garantissons dans les conditions et selon les techniques de mesure mentionnées. Toute autre demande subjective ou objective concernant les produits est exclue. Toute information contenue dans ce document concernant l'adéquation, l'utilisation ou l'application des produits est non contraignante et ne constitue pas un engagement pour ce qui est des propriétés, de l'utilisation ou de l'application des produits. Nous vous recommandons de tester nos produits avant leur utilisation en effectuant des essais préliminaires afin de déterminer s'ils conviennent à l'usage que vous souhaitez en faire. Nous ne donnons aucune garantie, expresse ou implicite, quant à l'utilisation et à l'adéquation des produits à l'usage que vous souhaitez en faire, ni quant à la possibilité d'utiliser les produits, données et informations mentionnés dans le présent document sans porter atteinte aux droits de propriété intellectuelle de tiers.