

Fiche technique
STARKOTE® AQ-446NC
Aqueous gloss high rub folding carton coating

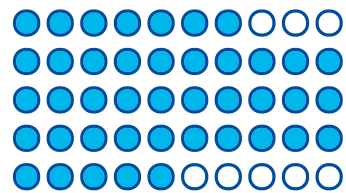
Description du produit

Aqueous gloss high rub folding carton coating, non-stampable, non-glueable. Starkote® AQ-446NC complies with the compositional requirements of the Nestle' Guidance Note on Packaging Inks and Swiss Ordinance (SR 817.023.21). All components are listed on list A and B.

Informations générales	
Type de produit	Enductions
Technologie du produit	A base d'eau
Champ d'application	Emballage à base de papier, Carton ondulé, Emballages décoratifs, extérieur, Présentoirs, Etais pliants- Ménage/Matériel et électronique/Autres produits non alimentaires, Etais pliants -Personal Care/Cosmétiques, Etais pliants:Spiritueux/Vin, Emballages de surgelés, Autres non-alimentaires, Autre spécification, Emballage prêt-à-vendre, Emballages de transport
Propriétés	pour supports absorbants et non absorbants, Bonne résistance à l'abrasion et aux rayures, Bonne réimprimabilité, bonne adhérence., Adapté au vernissage recto verso., Résistance au frottement Sutherland
Optique	Brillant

Propriétés

- Brillant
- Résistance à l'abrasion
- Lisse de la surface de glissement
- Vernissage recto-verso
- Contre-collage



Caractéristiques du produit			
Viscosité	• ~ s -1 (15-18) -2 (19-22) -3 (23-26) (#3 Coupe Zahn à 23°C)		
Marquage à chaud	Non	Collabilité	Non
Séchage AQ	• Couteaux à air chaud avec évacuation d'air	Angle de glisse	14 +/- 2 degrees
Résistance à la chaleur	170°F @ 16 hrs @ 2 PSI	Anti pénétration	Non

Fiche technique

STARKOTE® AQ-446NC

Aqueous gloss high rub folding carton coating

Recommandation concernant le support

- Plaque enduite
- Papier couché
- Supports non poreux

Méthode d'application

- Blanket, Tower, Dampener and Anilox Coaters, 9-11 bcm

Instructions de stockage

- Date de péremption minimale 12 mois
- Valable pour des conditionnements d'origine fermés entre 5°C et 30°C.
- Protéger du gel, de la chaleur et du soleil. Le stockage peut entraîner une modification de la viscosité. Nous recommandons de vérifier la viscosité et de l'ajuster - si nécessaire - avec de l'eau.

Instructions de nettoyage

- Please clean machine and tools immediately with room temperature water or hot water. In cases where the coating has been left to dry, warm water and INKO Cleaner may be required.

Conformité réglementaire

- Clause de non-responsabilité : Pour les conformités réglementaires, veuillez contacter votre interlocuteur ACTEGA.

Contact Information

ACTEGA North America, Inc.

1450 Taylors Lane, Cinnaminson, NJ 08077 US

+1 800-255-0021

info.ACTEGA@altana.com

www.actega.com

Avis de non-responsabilité

Les caractéristiques décrites dans ce document constituent des spécifications de produit contraignantes que nous garantissons dans les conditions et selon les techniques de mesure mentionnées. Toute autre demande subjective ou objective concernant les produits est exclue. Toute information contenue dans ce document concernant l'adéquation, l'utilisation ou l'application des produits est non contraignante et ne constitue pas un engagement pour ce qui est des propriétés, de l'utilisation ou de l'application des produits. Nous vous recommandons de tester nos produits avant leur utilisation en effectuant des essais préliminaires afin de déterminer s'ils conviennent à l'usage que vous souhaitez en faire. Nous ne donnons aucune garantie, expresse ou implicite, quant à l'utilisation et à l'adéquation des produits à l'usage que vous souhaitez en faire, ni quant à la possibilité d'utiliser les produits, données et informations mentionnés dans le présent document sans porter atteinte aux droits de propriété intellectuelle de tiers.