

Technisches Datenblatt
TERRAWET Speziallack G 9/595 W-060
 wasserbasierter Speziallack mit hoher Krakulierunempfindlichkeit.

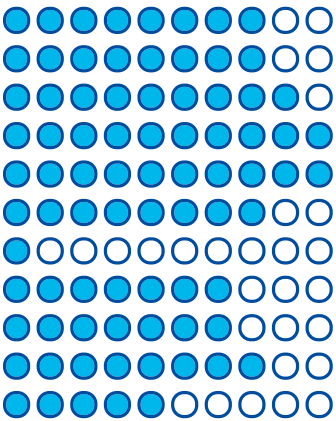
Beschreibung des Produkts

Universell einsetzbarer Speziallack auf Wasserbasis, geringer Krakulierempfindlichkeit. Hohe Abriebfestigkeit, geeignet für Heißfolienprägung. Stabil gegen Tintenablagerungen. Sehr gute Transparenz, geruchsarm, gute Anti-Curling-Eigenschaften, temporäre Barriere gegen Fett und Wasser.

Allgemeine Informationen	
Produkttyp	Beschichtungen/Lacke
Produkttechnologie	Wasserbasierend
Anwendungsbereich	Papierbasierte Verpackung, Etiketten, Süßware, Anderes Non-Food, Lebensmittel indirekt, Personal Care, Pharma, Tiefkühlverpackungen, Trockennahrungsverpackungen, Erfrischungsgetränke, Getränke
Eigenschaften	Stabil gegen Farbaufbau, Besonders gutes Anti-Curling-Verhalten, Sehr gute Transparenz, Geringer Geruch, Geeignet für die Kaltfolienanwendung
Glanz	Glänzend

Eigenschaften

- Glanz
 Trocknung
 Scheuerfestigkeit
 Heißfolienprägung
 Krakulierunempfindlich
 Schaumunempfindlich
 Beidseitige Lackierung
 Nassblockfestigkeit
 UV-Lackierung
 Wellenkaschierung
 Folienkaschierung



Produktmerkmale			
Viskosität	<ul style="list-style-type: none"> ~60 s (20°C, DIN 4 mm Becher) ~40 s (20°C, DIN 4 mm Becher) ~45 s (20°C, DIN 4 mm Becher) 		
Heißfolienprägung	Ja	Klebefähigkeit	Nein
Gleitwinkel	15° - 20°	Hitzebeständigkeit	up to 180°C
Anti-Penetration	Nein		

Technisches Datenblatt

TERRAWET Speziallack G 9/595 W-060

wasserbasierter Speziallack mit hoher Krakulierunempfindlichkeit.

Substrat Empfehlung

- Aluminiumfolienkaschierte Substrate
- Gestrichener Karton
- Rückseitig PE-beschichteter Karton
- Metallisierte Substrate
- Gestrichenes Papier
- Gußgestrichene Substrate

Anwendungsmethode

- Nass-in-Nass
- Bogenoffset, Lackwerk (Kammerrakel- oder Walzensystem)
- Tiefdruck
- Bogenoffset, Lackwerk
- Nass-auf-Trocken
- Vor Gebrauch gut aufrühren! Mechanisches Aufrühren wird empfohlen.
- Um eine schnelle und vollständige Trocknung zu gewährleisten, empfehlen wir die ausreichende Lüftung der Bogen.
- Empfohlene Stapeltemperatur: nicht > 35°C.
- Das Eigenschaftsprofil des Beschichtungsfilms ist nach vollständiger Trocknung verfügbar.
- Für die weitere Verarbeitung der Bogen unter mechanischer Belastung und/oder dem Einfluß von Feuchtigkeit wird eine geeignet hohe Grundfestigkeit des Substrates und der verwendeten Druckfarbe vorausgesetzt.
- Die Beständigkeit gegen Alkali, Alkohol und Lösemittel sollte nach DIN ISO 2836, früher DIN 16524, gegeben sein, um Farbtonveränderungen auszuschließen.
- Bei Verarbeitung im Tiefdruck: Viskosität 15 - 20 Sek. (mit Wasser:Ethanol 3:1 verdünnen).
- Der Lack ist zum Einschlagen gegen Folie XS und MS geeignet (nicht acrylbeschichtete Folie).
- Für das Lackieren geeignete Druckfarben/Folienfarben verwenden.
- Der Gesamtaufbau Substrat-Druckfarbe-Lack muss vor der Weiterverarbeitung eine ausreichende Verfestigung erreicht haben und sollte im Prozeß geprüft werden.
- Wir empfehlen Klebelaschen auszusparen.
- Empfohlene Lackauftragsmenge: 3,5 - 5 g/m²; nass
- Bei Verwendung von nicht saugfähigen Substraten und/oder langsam saugfähigen Druckfarben empfehlen wir, die entsprechenden Trocknungszeiten einzuplanen.
- Bei Verwendung von Druckbestäubungspuder muss die Eignung für Wasserlacke gegeben sein (kein Mineralpuder verwenden).

Hinweise zur Lagerung

- Haltbarkeit (Tage): 550
- Gilt für geschlossene Originalgebinde bei 5°C bis 30°C
- Lagerung kann eine Änderung der Viskosität verursachen. Wir empfehlen, die Viskosität zu überprüfen und gegebenenfalls mit Wasser anzupassen.
- Mindesthaltbarkeit 18 Monate
- Vor Frost, Hitze und Sonneneinstrahlung schützen
- Die Vermischung mit anderen Lacken oder Waschwasser ist zu vermeiden.

Hinweise zur Reinigung

- Maschinen und Werkzeuge bitte sofort mit Wasser reinigen. Angetrocknete Lackreste können mit TERRAWET Clean Reinigungsmittel G 12/181 entfernt werden.

Technisches Datenblatt

TERRAWET Speziallack G 9/595 W-060

wasserbasierter Speziallack mit hoher Krakulierunempfindlichkeit.

Kontaktinformation

ACTEGA GmbH, Plant Lehrte
Industriestraße 12, 31275 Lehrte DE
+49 5132 5009-0
info.ACTEGA@altana.com
www.actega.com

Haftungsausschluss

Bei den in diesem Dokument genannten Kenndaten handelt es sich um verbindliche Produktspezifikationen, für die wir unter den genannten Bedingungen und Messmethoden die Gewährleistung übernehmen. Darüber hinausgehende subjektive und objektive Anforderungen sind ausgeschlossen. Angaben über Eignung und Anwendung der Produkte sind unverbindlich und stellen keine verbindliche Vereinbarung bezüglich der vertraglichen Beschaffenheit oder einer spezifischen Verwendungseignung der Produkte dar. Wir empfehlen Ihnen, unsere Produkte vor dem Einsatz in Vorversuchen auf ihre Eignung für den von Ihnen beabsichtigten Zweck zu prüfen. Wir übernehmen keine Gewähr und/oder Garantie, weder ausdrücklich noch stillschweigend, für die Verwendung und Eignung der Produkte zu dem von Ihnen beabsichtigten Zweck, und auch nicht dafür, dass die hierin genannten Produkte, Daten und Informationen ohne Verletzung von Schutzrechten Dritter verwendet werden können.