

Technisches Datenblatt

WESSCO® 17.527.01 UV-Lack Hochglanz

Non-Food UV-Lack mit höchster Reaktivität & Eignung für Doppel-lackanwendung (Primer/UV). Für Flexdruckwerke

Beschreibung des Produkts

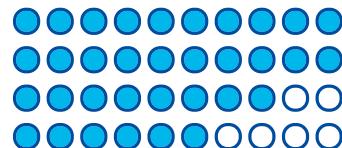
Non-Food UV-Lack mit höchster Reaktivität & Eignung für Doppel-lackanwendung (Primer/UV).

Nicht geeignet für die Verwendung in Umverpackungen für Lebensmittel und andere empfindliche Produkte. Dies gilt auch für sekundäre Lebensmittelverpackungen, bei denen es keine Barriere gibt, die die Migration von Stoffen in das Füllgut verhindert.

Allgemeine Informationen	
Produktyp	Beschichtungen/Lacke
Produkttechnologie	UV-Härtung
Anwendungsbereich	Etiketten, Papierbasierte Verpackung, Publikation & Werbung, Druckempfindliche Etiketten, Kosmetikverpackungen, Anderes Non-Food, Personal Care
Glanz	Hoher Glanz

Eigenschaften

Glanz



Reaktivität

Glattheit der Gleitfläche

Flexibilität

Produktmerkmale			
Viskosität	• ~50 s +/- 5s (DIN 4 bei 23°C)		
Heißfolienprägung	Nein	Klebefähigkeit	Nein
Anti-Penetration	Nein		

Substrat Empfehlung

- Gestrichenes Papier
- Gestrichener Karton
- Kunststoffe

Technisches Datenblatt

WESSCO® 17.527.01 UV-Lack Hochglanz

Non-Food UV-Lack mit höchster Reaktivität & Eignung für Doppel-lackanwendung (Primer/UV). Für Flexdruckwerke

Anwendungsmethode

- Vor Gebrauch gut aufröhren!
- Empfohlene Auftragsmenge: 3 – 6 g/m²; nass
- Das Eigenschaftsprofil des Beschichtungsfilms ist bei vollständiger Aushärtung gegeben. Die Aushärtung hängt von der Effizienz der Lampen, der Lebensdauer der UV-Lampen, der Maschinengeschwindigkeit, den allgemeinen Bedingungen der UV-Anlage (Reflektoren usw.), der Temperatur und dem Abstand zwischen der UV-Anlage und dem Substrat ab. Es wird empfohlen, die Reflektoren regelmäßig zu reinigen und - falls erforderlich - die Lampen bei einem Effizienzabfall auszutauschen.
- Eine starke Absorption auf saugfähigen Oberflächen kann zu einer unzureichenden Aushärtung des UV-Lacks, sensorischen Problemen, mechanischen Einflüssen sowie Problemen mit der Abriebfestigkeit und schlechten Gleiteigenschaften führen.
- Bei einer Offline-Beschichtung empfehlen wir für den Primer eine Trocknungszeit von mindestens 24 Stunden, bei Metallic-Druckfarben mindestens 48 Stunden.
- Die Druckfarben sollten für die Beschichtung geeignet sein. Die Beständigkeit gegen Alkali, Alkohol und Lösungsmittel sollte gemäß DIN ISO 2836, früher DIN 16524, gegeben sein, um Farbveränderungen auszuschließen.
- Die Gesamtstruktur von Substrat/Druckfarbe/Lack muss vor der Verarbeitung ausreichend gehärtet/getrocknet sein und sollte während des Prozesses überprüft werden.
- Klebelaschen sollten unbeschichtet sein.
- Verschmutzen Sie den Lack nicht mit Waschwasser oder anderen Lacken.
- Der Anstieg des Gleitwinkels kann bei Temperatur und Luftfeuchtigkeit nicht ausgeschlossen werden. Lagerungstests sind erforderlich.
- Bogenoffset, Lackwerk (Kammerrakel- oder Walzensystem)

Hinweise zur Lagerung

- Mindesthaltbarkeit 12 Monate
- Lagerung bei Temperaturen zwischen 5 und 35°C
- Vor Frost, Hitze und Sonneneinstrahlung schützen

Hinweise zur Reinigung

- Ethanol
- Ethylacetat
- Maschinen und Geräte sofort mit Alkohol reinigen. Angetrocknete Lackreste mit TERRAGLOSS Clean Reinigungsagent G13/160 reinigen

Einhaltung gesetzlicher Vorschriften

- Für Informationen zur lebensmittelrechtlichen Beurteilung dieses Produktes (z. B. Anforderungen an den Nestlé-Standard St-80.001 "Druckfarben für Lebensmittelverpackungen" (Version 04-2022) und die Schweizer Verordnung (SR 817.023.21 - Verordnung des Bundes über Materialien und Gegenstände, die mit Lebensmitteln in Berührung kommen) oder FDA & California Proposition 65) bitten wir Sie, unsere Abteilung für Qualität, Umwelt und Produktsicherheit zu kontaktieren.
- T: +41 (0) 44 712 64 00;

Kontaktinformation

ACTEGA Schmid Rhyner AG

Soodring 29, 8134 Adliswil, CH

+41 44 712 64 00

info.ACTEGA@altana.com

www.actega.com

Technisches Datenblatt

WESSCO® 17.527.01 UV-Lack Hochglanz

Non-Food UV-Lack mit höchster Reaktivität & Eignung für Doppel-lackanwendung (Primer/UV). Für Flexdruckwerke

Haftungsausschluss

Bei den in diesem Dokument genannten Kenndaten handelt es sich um verbindliche Produktspezifikationen, für die wir unter den genannten Bedingungen und Messmethoden die Gewährleistung übernehmen. Darüber hinausgehende subjektive und objektive Anforderungen sind ausgeschlossen. Angaben über Eignung und Anwendung der Produkte sind unverbindlich und stellen keine verbindliche Vereinbarung bezüglich der vertraglichen Beschaffenheit oder einer spezifischen Verwendungseignung der Produkte dar. Wir empfehlen Ihnen, unsere Produkte vor dem Einsatz in Vorversuchen auf ihre Eignung für den von Ihnen beabsichtigten Zweck zu prüfen. Wir übernehmen keine Gewähr und/oder Garantie, weder ausdrücklich noch stillschweigend, für die Verwendung und Eignung der Produkte zu dem von Ihnen beabsichtigten Zweck, und auch nicht dafür, dass die hierin genannten Produkte, Daten und Informationen ohne Verletzung von Schutzrechten Dritter verwendet werden können.