

Fiche technique

WESSCO® 37.537.08 UV Coating High Gloss

UV non-food high gloss coating. High reactivity, very low slip angle and suitable for two-sided jobs.

Description du produit

Unsuitable for use in packaging for food and other sensitive contents. This also applies to secondary food packaging where there is no barrier to prevent migration of substances into the contents.

TMPTA free-formulated.

Informations générales	
Type de produit	Enductions
Technologie du produit	Séchage UV
Champ d'application	Emballage à base de papier, Publications et publicité, Étiquettes, Industriel, Ménage, Étiquettes sensibles à la pression, Autres non-alimentaires, Commercial, Cosmétique, Soins personnels
Propriétés	Formulé sans TMPTA
Optique	Haute brillance

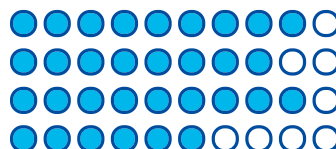
Propriétés

Brillant

Réactivité

Lisse de la surface de glissement

Flexibilité



Caractéristiques du produit			
Viscosité	• ~65 s + / - 5s (DIN 4 à 23°C)		
Marquage à chaud	Non	Collabilité	Non
Anti pénétration	Non		

Recommandation concernant le support

- Divers films et papiers
- Carton ondulé
- Papier couché

Fiche technique

WESSCO® 37.537.08 UV Coating High Gloss

UV non-food high gloss coating. High reactivity, very low slip angle and suitable for two-sided jobs.

Méthode d'application

- Unité Flexo
- Bien remuer avant utilisation ! L'agitation mécanique est recommandée.
- Le profil des propriétés du film de vernis est donné dans le cas d'un durcissement complet. Le durcissement dépend de l'efficacité des lampes, de la durée de vie des lampes UV, de la vitesse des machines, des conditions générales de l'unité UV (réflecteurs, etc.), de la température et de la distance entre l'unité UV et le support. Nous recommandons de nettoyer régulièrement les réflecteurs et, si nécessaire, de changer les lampes en cas de baisse d'efficacité.
- Une forte absorption sur des surfaces absorbantes peut entraîner un durcissement insuffisant du vernis UV, des problèmes sensoriels, une influence mécanique ainsi que des problèmes de résistance à l'abrasion et de mauvaises propriétés de glisse.
- Dans le cas d'un vernissage en reprise, nous recommandons un temps de séchage de 24 heures minimum pour le primaire, et de 48 heures minimum pour les encres métalliques.
- Les encres d'imprimerie doivent être adaptées au vernissage. La résistance aux alcalis, à l'alcool et aux solvants doit être assurée conformément à la norme DIN ISO 2836, ancienne norme DIN 16524, afin d'exclure tout changement de couleur.
- La structure totale du support/de l'encre d'impression/du vernis doit être suffisamment durcie/séchée avant la mise en oeuvre et doit être vérifiée au cours du processus.
- Les pattes de collage ne doivent pas être vernies.
- Ne pas polluer le vernis avec de l'eau de lavage ou d'autres vernis.
- L'augmentation de l'angle de glisse ne peut être exclue en fonction de la température et de l'humidité. Des tests de stockage sont nécessaires.

Instructions de stockage

- Stockage à des températures comprises entre 5°C et 35°C
- Stockage dans des récipients d'origine fermés
- Protéger du gel, de la chaleur et du soleil
- Date de péremption minimale 12 mois

Instructions de nettoyage

- Nettoyer la machine et les outils immédiatement à l'alcool. Nettoyer les restes de vernis secs avec TERRAGLOSS CLEAN agent nettoyant G 13/160
- Les tuyaux doivent être libres d'eau, de vernis et de produits de nettoyage, car sinon le vernis UV peut s'épaissir.
- Éthanol
- Acétate d'éthyle

Conformité réglementaire

- Clause de non-responsabilité : Pour les conformités réglementaires, veuillez contacter votre interlocuteur ACTEGA.
- P: +41 (0) 44 712 64 00;
- regulatory.actega.schmidrhyner@altana.com

Informations complémentaires

CoF on plastic substrates is significant higher than on paper based substrates

Fiche technique

WESSCO® 37.537.08 UV Coating High Gloss

UV non-food high gloss coating. High reactivity, very low slip angle and suitable for two-sided jobs.

Contact Information

ACTEGA Schmid Rhyner AG
Soodring 29, 8134 Adliswil, CH
+41 44 712 64 00
info.ACTEGA@altana.com
www.actega.com

Avis de non-responsabilité

Les caractéristiques décrites dans ce document constituent des spécifications de produit contraignantes que nous garantissons dans les conditions et selon les techniques de mesure mentionnées. Toute autre demande subjective ou objective concernant les produits est exclue. Toute information contenue dans ce document concernant l'adéquation, l'utilisation ou l'application des produits est non contraignante et ne constitue pas un engagement pour ce qui est des propriétés, de l'utilisation ou de l'application des produits. Nous vous recommandons de tester nos produits avant leur utilisation en effectuant des essais préliminaires afin de déterminer s'ils conviennent à l'usage que vous souhaitez en faire. Nous ne donnons aucune garantie, expresse ou implicite, quant à l'utilisation et à l'adéquation des produits à l'usage que vous souhaitez en faire, ni quant à la possibilité d'utiliser les produits, données et informations mentionnés dans le présent document sans porter atteinte aux droits de propriété intellectuelle de tiers.