

Technisches Datenblatt

WESSCO® LM 26.351.28 UV-Lack Extramatt

TMPTA-reduzierter migrationsarmer UV extra Mattlack zur Veredelung von Druckerzeugnissen. Für Flexodruckwerke geeignet.

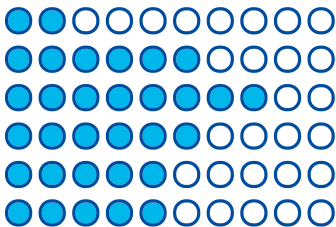
Beschreibung des Produkts

UV-Härtung unter atmosphärischen Bedingungen.
Migrationsarm, geeignet für die Außenseite von Verpackungen für Lebensmittel und andere empfindliche Füllgüter, gemäß den gesetzlichen Anforderungen und Richtlinien (GMP).

Allgemeine Informationen	
Produkttyp	Beschichtungen/Lacke
Produkttechnologie	UV-Härtung
Anwendungsbereich	Flexible Verpackung, Papierbasierte Verpackung, Druckempfindliche Etiketten, Schrumpfschläuche, Beutel, Beutel & Säckchen, Faltschachteln: Personal Care/Kosmetika, Lebensmittel indirekt
Eigenschaften	Gute Scheuer- und Kratzfestigkeit, Geringer Geruch, Der Lack bietet eine sehr gute Haftung auf verschiedenen Oberflächen., Hohe Hitzebeständigkeit, Eigenschaften von Schrumpffolien
Glanz	Extra matt

Eigenschaften

- Glanz
- Reaktivität
- Glattheit der Gleitfläche
- Flexibilität
- Heißfolienprägung
- Krakulierunempfindlich



Produktmerkmale			
Viskosität	• ~85 s + / - 10s (DIN 4 bei 23°C)		
Heißfolienprägung	Ja	Klebefähigkeit	Ja
Hitzebeständigkeit	Der gehärtete Lackfilm hat eine Hitzebeständigkeit von mind. 260°C	Anti-Penetration	Nein

Substrat Empfehlung

- Gestrichenes Papier
- Gestrichener Karton
- Kunststoffe

Technisches Datenblatt

WESSCO® LM 26.351.28 UV-Lack Extramatt

TMPTA-reduzierter migrationsarmer UV extra Mattlack zur Veredelung von Druckerzeugnissen. Für Flexodruckwerke geeignet.

Anwendungsmethode

- Vor Gebrauch gut aufrühren! Mechanisches Aufrühren wird empfohlen.
- Empfohlene Auftragsmenge: 2 - 4 g/m²; nass
- Das Eigenschaftsprofil des Beschichtungsfilms ist bei vollständiger Aushärtung gegeben. Die Aushärtung hängt von der Effizienz der Lampen, der Lebensdauer der UV-Lampen, der Maschinengeschwindigkeit, den allgemeinen Bedingungen der UV-Anlage (Reflektoren usw.), der Temperatur und dem Abstand zwischen der UV-Anlage und dem Substrat ab. Es wird empfohlen, die Reflektoren regelmäßig zu reinigen und - falls erforderlich - die Lampen bei einem Effizienzabfall auszutauschen.
- Eine starke Absorption auf saugfähigen Oberflächen kann zu einer unzureichenden Aushärtung des UV-Lacks, sensorischen Problemen, mechanischen Einflüssen sowie Problemen mit der Abriebfestigkeit und schlechten Gleiteigenschaften führen.
- Bei einer Offline-Beschichtung empfehlen wir für den Primer eine Trocknungszeit von mindestens 24 Stunden, bei Metallic-Druckfarben mindestens 48 Stunden.
- Die Druckfarben sollten für die Beschichtung geeignet sein. Die Beständigkeit gegen Alkali, Alkohol und Lösungsmittel sollte gemäß DIN ISO 2836, früher DIN 16524, gegeben sein, um Farbveränderungen auszuschließen.
- Die Gesamtstruktur von Substrat/Druckfarbe/Lack muss vor der Verarbeitung ausreichend gehärtet/getrocknet sein und sollte während des Prozesses überprüft werden.
- Klebelaschen sollten unbeschichtet sein.
- Verschmutzen Sie den Lack nicht mit Waschwasser oder anderen Lacken.
- Der Anstieg des Gleitwinkels kann bei Temperatur und Luftfeuchtigkeit nicht ausgeschlossen werden. Lagerungstests sind erforderlich.
- Bogenoffset, Lackwerk (Kammerrakel)
- Für Flexodruck geeignet

Druckausrüstung und Anilox-Empfehlung	
Druckausrüstung	Anilox-Volumen
HIT, ART, Haschur < 80L/cm	2.5-6 cm ³ /m ² / 1.7-4 BCM

Hinweise zur Lagerung

- Mindesthaltbarkeit 12 Monate
- Lagerung bei Temperaturen zwischen 5 und 35°C
- Vor Frost, Hitze und Sonneneinstrahlung schützen
- Lagerung in original-verschlossenen Liefergebinden

Hinweise zur Reinigung

- Maschinen und Geräte sofort mit Alkohol reinigen. Angetrocknete Lackreste mit TERRAGLOSS Clean Reinigungsagent G13/160 reinigen
- Schläuche sollten frei von Wasser, Lack und Reinigungsmittel sein, sonst kann der UV-Lack eindicken.

Einhaltung gesetzlicher Vorschriften

- Disclaimer: Für die Einhaltung von Vorschriften wenden Sie sich bitte an Ihren zuständigen ACTEGA-Ansprechpartner.
- T: +41 (0) 44 712 64 00;

Technisches Datenblatt

WESSCO® LM 26.351.28 UV-Lack Extramatt

TMPTA-reduzierter migrationsarmer UV extra Mattlack zur Veredelung von Druckerzeugnissen. Für Flexodruckwerke geeignet.

Kontaktinformation

ACTEGA Schmid Rhyner AG
Soodring 29, 8134 Adliswil, CH
+41 44 712 64 00
info.ACTEGA@altana.com
www.actega.com

Haftungsausschluss

Bei den in diesem Dokument genannten Kenndaten handelt es sich um verbindliche Produktspezifikationen, für die wir unter den genannten Bedingungen und Messmethoden die Gewährleistung übernehmen. Darüber hinausgehende subjektive und objektive Anforderungen sind ausgeschlossen. Angaben über Eignung und Anwendung der Produkte sind unverbindlich und stellen keine verbindliche Vereinbarung bezüglich der vertraglichen Beschaffenheit oder einer spezifischen Verwendungseignung der Produkte dar. Wir empfehlen Ihnen, unsere Produkte vor dem Einsatz in Vorversuchen auf ihre Eignung für den von Ihnen beabsichtigten Zweck zu prüfen. Wir übernehmen keine Gewähr und/oder Garantie, weder ausdrücklich noch stillschweigend, für die Verwendung und Eignung der Produkte zu dem von Ihnen beabsichtigten Zweck, und auch nicht dafür, dass die hierin genannten Produkte, Daten und Informationen ohne Verletzung von Schutzrechten Dritter verwendet werden können.