

Technisches Datenblatt

**WESSCO® LM 26.351.54 UV-Lack Extramatt**

TMPTA-reduzierter migrationsarmer UV-Extra-Mattlack zur Veredelung von Druckerzeugnissen. Geeignet für Flexodruckwerke.

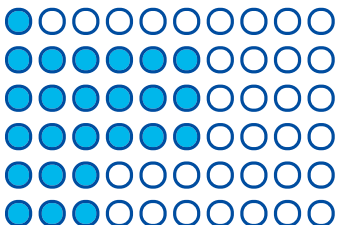
Beschreibung des Produkts

UV-Härtung unter atmosphärischen Bedingungen.  
Migrationsarm, geeignet für die Außenseite von Verpackungen für Lebensmittel und andere empfindliche Füllgüter, gemäß den gesetzlichen Anforderungen und Richtlinien (GMP).

| Allgemeine Informationen |  |
|--------------------------|--|
| Produkttyp               | Beschichtungen/Lacke   |
| Produkttechnologie       | UV-Härtung   |
| Anwendungsbereich        | Flexible Verpackung, Papierbasierte Verpackung, Druckempfindliche Etiketten, Beutel & Säckchen, Beutel, Faltschachteln: Personal Care/Kosmetika, Lebensmittel indirekt |
| Eigenschaften            | Geringer Geruch, Gute Scheuer- und Kratzfestigkeit, Hohe Hitzebeständigkeit, Der Lack bietet eine sehr gute Haftung auf verschiedenen Oberflächen.                     |
| Glanz                    | Extra matt   |

Eigenschaften

- Glanz
- Reaktivität
- Glattheit der Gleitfläche
- Flexibilität
- Heißfolienprägung
- Krakulierungsempfindlich



| Produktmerkmale   |                                     |                |    |
|-------------------|-------------------------------------|----------------|----|
| Viskosität        | • ~100 s + / - 20s (DIN 4 bei 23°C) |                |    |
| Heißfolienprägung | Ja                                  | Klebefähigkeit | Ja |
| Anti-Penetration  | Nein                                |                |    |

Substrat Empfehlung

- Verschiedene Folien und Papiere
- Gestrichenes Papier
- Gestrichener Karton

## Technisches Datenblatt

### WESSCO® LM 26.351.54 UV-Lack Extramatt

TMPTA-reduzierter migrationsarmer UV-Extra-Mattlack zur Veredelung von Druckerzeugnissen. Geeignet für Flexodruckwerke.

## Anwendungsmethode

- Vor Gebrauch gut aufrühren! Mechanisches Aufrühren wird empfohlen.
- Empfohlene Auftragsmenge: 2 - 4 g/m<sup>2</sup>; nass
- Das Eigenschaftsprofil des Beschichtungsfilms ist bei vollständiger Aushärtung gegeben. Die Aushärtung hängt von der Effizienz der Lampen, der Lebensdauer der UV-Lampen, der Maschinengeschwindigkeit, den allgemeinen Bedingungen der UV-Anlage (Reflektoren usw.), der Temperatur und dem Abstand zwischen der UV-Anlage und dem Substrat ab. Es wird empfohlen, die Reflektoren regelmäßig zu reinigen und - falls erforderlich - die Lampen bei einem Effizienzabfall auszutauschen.
- Eine starke Absorption auf saugfähigen Oberflächen kann zu einer unzureichenden Aushärtung des UV-Lacks, sensorischen Problemen, mechanischen Einflüssen sowie Problemen mit der Abriebfestigkeit und schlechten Gleiteigenschaften führen.
- Bei einer Offline-Beschichtung empfehlen wir für den Primer eine Trocknungszeit von mindestens 24 Stunden, bei Metallic-Druckfarben mindestens 48 Stunden.
- Die Druckfarben sollten für die Beschichtung geeignet sein. Die Beständigkeit gegen Alkali, Alkohol und Lösungsmittel sollte gemäß DIN ISO 2836, früher DIN 16524, gegeben sein, um Farbveränderungen auszuschließen.
- Die Gesamtstruktur von Substrat/Druckfarbe/Lack muss vor der Verarbeitung ausreichend gehärtet/getrocknet sein und sollte während des Prozesses überprüft werden.
- Klebelaschen sollten unbeschichtet sein.
- Verschmutzen Sie den Lack nicht mit Waschwasser oder anderen Lacken.
- Der Anstieg des Gleitwinkels kann bei Temperatur und Luftfeuchtigkeit nicht ausgeschlossen werden. Lagerungstests sind erforderlich.
- Bogenoffset, Lackwerk (Kammerrakel)
- Für Flexodruckwerke geeignet

| Druckausrüstung und Anilox-Empfehlung  |   |
|--|---|
| Druckausrüstung  | Anilox-Volumen                                    |
| Open-cell anilox, such as GTT, HIT, Haschur, or ART, with a maximum line count of 80 L/cm to avoid thickening. | 8-15 cm <sup>3</sup> /m <sup>2</sup> / 5.3-10 BCM |

## Hinweise zur Lagerung

- Mindesthaltbarkeit 12 Monate
- Lagerung bei Temperaturen zwischen 5 und 35°C
- Vor Frost, Hitze und Sonneneinstrahlung schützen
- Lagerung in original-verschlossenen Liefergebinden

## Hinweise zur Reinigung

- Maschinen und Geräte sofort mit Alkohol reinigen. Angetrocknete Lackreste mit TERRAGLOSS Clean Reinigungsagent G13/160 reinigen
- Schläuche sollten frei von Wasser, Lack und Reinigungsmittel sein, sonst kann der UV-Lack eindicken.
- Ethanol
- Ethylacetat

## Einhaltung gesetzlicher Vorschriften

- Disclaimer: Für die Einhaltung von Vorschriften wenden Sie sich bitte an Ihren zuständigen ACTEGA-Ansprechpartner.
- T: +41 (0) 44 712 64 00;

## Technisches Datenblatt

### WESSCO® LM 26.351.54 UV-Lack Extramatt

TMPTA-reduzierter migrationsarmer UV-Extra-Mattlack zur Veredelung von Druckerzeugnissen. Geeignet für Flexodruckwerke.

## Kontaktinformation

ACTEGA Schmid Rhyner AG  
Soodring 29, 8134 Adliswil, CH  
+41 44 712 64 00  
info.ACTEGA@altana.com  
www.actega.com

## Haftungsausschluss

Bei den in diesem Dokument genannten Kenndaten handelt es sich um verbindliche Produktspezifikationen, für die wir unter den genannten Bedingungen und Messmethoden die Gewährleistung übernehmen. Darüber hinausgehende subjektive und objektive Anforderungen sind ausgeschlossen. Angaben über Eignung und Anwendung der Produkte sind unverbindlich und stellen keine verbindliche Vereinbarung bezüglich der vertraglichen Beschaffenheit oder einer spezifischen Verwendungseignung der Produkte dar. Wir empfehlen Ihnen, unsere Produkte vor dem Einsatz in Vorversuchen auf ihre Eignung für den von Ihnen beabsichtigten Zweck zu prüfen. Wir übernehmen keine Gewähr und/oder Garantie, weder ausdrücklich noch stillschweigend, für die Verwendung und Eignung der Produkte zu dem von Ihnen beabsichtigten Zweck, und auch nicht dafür, dass die hierin genannten Produkte, Daten und Informationen ohne Verletzung von Schutzrechten Dritter verwendet werden können.