

Technisches Datenblatt

WESSCO® LM 26.351.54 UV-Lack Extramat

TMPTA-reduzierter migrationsarmer UV-Extra-Mattlack zur Veredelung von Druckerzeugnissen. Geeignet für Flexodruckwerke.

Beschreibung des Produkts

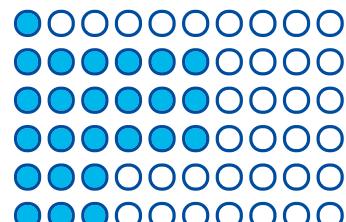
UV-Härtung unter atmosphärischen Bedingungen.

Migrationsarm, geeignet für die Außenseite von Verpackungen für Lebensmittel und andere empfindliche Füllgüter, gemäß den gesetzlichen Anforderungen und Richtlinien (GMP).

Allgemeine Informationen	
Produkttyp	Beschichtungen/Lacke
Produkttechnologie	UV-Härtung
Anwendungsbereich	Flexible Verpackung, Papierbasierte Verpackung, Druckempfindliche Etiketten, Beutel & Säckchen, Beutel, Faltschachteln: Personal Care/Kosmetika, Lebensmittel indirekt
Eigenschaften	Geringer Geruch, Gute Scheuer- und Kratzfestigkeit, Hohe Hitzefestigkeit, Der Lack bietet eine sehr gute Haftung auf verschiedenen Oberflächen.
Glanz	Extra matt

Eigenschaften

- Glanz
- Reaktivität
- Glattheit der Gleitfläche
- Flexibilität
- Heißfolienprägung
- Krakulierunempfindlich



Produktmerkmale			
Viskosität	• ~100 s + / - 20s (DIN 4 bei 23°C)		
Heißfolienprägung	Ja	Klebefähigkeit	Ja
Anti-Penetration	Nein		

Substrat Empfehlung

- Verschiedene Folien und Papiere
- Gestrichenes Papier
- Gestrichener Karton

Technisches Datenblatt

WESSCO® LM 26.351.54 UV-Lack Extramat

TMPTA-reduzierter migrationsarmer UV-Extra-Mattlack zur Veredelung von Druckerzeugnissen. Geeignet für Flexodruckwerke.

Anwendungsmethode

- Vor Gebrauch gut aufröhren! Mechanisches Aufröhren wird empfohlen.
- Empfohlene Aufragsmenge: 2 - 4 g/m²; nass
- Das Eigenschaftsprofil des Beschichtungsfilms ist bei vollständiger Aushärtung gegeben. Die Aushärtung hängt von der Effizienz der Lampen, der Lebensdauer der UV-Lampen, der Maschinengeschwindigkeit, den allgemeinen Bedingungen der UV-Anlage (Reflektoren usw.), der Temperatur und dem Abstand zwischen der UV-Anlage und dem Substrat ab. Es wird empfohlen, die Reflektoren regelmäßig zu reinigen und - falls erforderlich - die Lampen bei einem Effizienzabfall auszutauschen.
- Eine starke Absorption auf saugfähigen Oberflächen kann zu einer unzureichenden Aushärtung des UV-Lacks, sensorischen Problemen, mechanischen Einflüssen sowie Problemen mit der Abriebfestigkeit und schlechten Gleiteigenschaften führen.
- Bei einer Offline-Beschichtung empfehlen wir für den Primer eine Trocknungszeit von mindestens 24 Stunden, bei Metallic-Druckfarben mindestens 48 Stunden.
- Die Druckfarben sollten für die Beschichtung geeignet sein. Die Beständigkeit gegen Alkali, Alkohol und Lösungsmittel sollte gemäß DIN ISO 2836, früher DIN 16524, gegeben sein, um Farbveränderungen auszuschließen.
- Die Gesamtstruktur von Substrat/Druckfarbe/Lack muss vor der Verarbeitung ausreichend gehärtet/getrocknet sein und sollte während des Prozesses überprüft werden.
- Klebelaschen sollten unbeschichtet sein.
- Verschmutzen Sie den Lack nicht mit Waschwasser oder anderen Lacken.
- Der Anstieg des Gleitwinkels kann bei Temperatur und Luftfeuchtigkeit nicht ausgeschlossen werden. Lagerungstests sind erforderlich.
- Bogenoffset, Lackwerk (Kammerrakel)
- Für Flexodruckwerke geeignet

Druckausrüstung und Anilox-Empfehlung

Druckausrüstung	Anilox-Volumen
Open-cell anilox, such as GTT, HIT, Haschur, or ART, with a maximum line count of 80 L/cm to avoid thickening.	8-15 cm ³ /m ² / 5.3-10 BCM

Hinweise zur Lagerung

- Mindesthaltbarkeit 12 Monate
- Lagerung bei Temperaturen zwischen 5 und 35°C
- Vor Frost, Hitze und Sonneneinstrahlung schützen
- Lagerung in original-verschlossenen Liefergebinden

Hinweise zur Reinigung

- Maschinen und Geräte sofort mit Alkohol reinigen. Angetrocknete Lackreste mit TERRAGLOSS Clean Reinigungsagent G13/160 reinigen
- Schläuche sollten frei von Wasser, Lack und Reinigungsmittel sein, sonst kann der UV-Lack eindicken.
- Ethanol
- Ethylacetat

Einhaltung gesetzlicher Vorschriften

- Disclaimer: Für die Einhaltung von Vorschriften wenden Sie sich bitte an Ihren zuständigen ACTEGA-Ansprechpartner.
- T: +41 (0) 44 712 64 00;

Technisches Datenblatt

WESSCO® LM 26.351.54 UV-Lack Extramat

TMPTA-reduzierter migrationsarmer UV-Extra-Mattlack zur Veredelung von Druckerzeugnissen. Geeignet für Flexodruckwerke.

Kontaktinformation

ACTEGA Schmid Rhyner AG

Soodring 29, 8134 Adliswil, CH

+41 44 712 64 00

info.ACTEGA@altana.com

www.actega.com

Haftungsausschluss

Bei den in diesem Dokument genannten Kenndaten handelt es sich um verbindliche Produktspezifikationen, für die wir unter den genannten Bedingungen und Messmethoden die Gewährleistung übernehmen. Darüber hinausgehende subjektive und objektive Anforderungen sind ausgeschlossen. Angaben über Eignung und Anwendung der Produkte sind unverbindlich und stellen keine verbindliche Vereinbarung bezüglich der vertraglichen Beschaffenheit oder einer spezifischen Verwendungseignung der Produkte dar. Wir empfehlen Ihnen, unsere Produkte vor dem Einsatz in Vorversuchen auf ihre Eignung für den von Ihnen beabsichtigten Zweck zu prüfen. Wir übernehmen keine Gewähr und/oder Garantie, weder ausdrücklich noch stillschweigend, für die Verwendung und Eignung der Produkte zu dem von Ihnen beabsichtigten Zweck, und auch nicht dafür, dass die hierin genannten Produkte, Daten und Informationen ohne Verletzung von Schutzrechten Dritter verwendet werden können.