

Technisches Datenblatt

WESSCO® LM 66.369.06 UV-Laminierklebstoff

Migrationsarmer UV Laminierklebstoff zur Veredelung von Druckerzeugnissen. Geeignet für Flexodruckwerke.

ACTEGA Schmid Rhyner AG

Soodring 29, 8134 Adliswil, CH

+41 44 712 64 00

info.ACTEGA.SchmidRhyner@altana.com

www.actega.com

Beschreibung des Produkts

UV-Härtung unter atmosphärischen Bedingungen.

Migrationsarm, geeignet für die Außenseite von Lebensmittelverpackungen und anderen empfindlichen Verpackungen, in Übereinstimmung mit gesetzlichen Anforderungen und Richtlinien (GMP).

Nicht geeignet zur Härtung durch PET-Folien.

Allgemeine Informationen	
Produktyp	Klebstoffe
Produkt-Technologie	UV-Härtung
Anwendungsbereich	Flexible Verpackung, Andere Spezifikationen
Charakteristisch	<ul style="list-style-type: none"> • Laminier-Klebstoff

Produktmerkmale	
Viskosität	<ul style="list-style-type: none"> • ~90 + / - 10s (DIN 53 211, 23°C 4 mm Becher)

Hinweise zur Lagerung

- Mindesthaltbarkeit 12 Monate
- Lagerung bei Temperaturen zwischen 5 und 35°C
- Vor Frost, Hitze und Sonneneinstrahlung schützen
- Lagerung in original-verschlossenen Liefertgebinden

Hinweise zur Reinigung

- Ethanol
- Ethylacetat

Empfehlung des Substrats

- BOPP
- OPP
- PP
- PE
- Folie zu Folie
- Folie zu Papier

Technisches Datenblatt

WESSCO® LM 66.369.06 UV-Laminierklebstoff

Migrationsarmer UV Laminierklebstoff zur Veredelung von Druckerzeugnissen. Geeignet für Flexodruckwerke.

ACTEGA Schmid Rhyner AG

Soodring 29, 8134 Adliswil, CH

+41 44 712 64 00

info.ACTEGA.SchmidRhyner@altana.com

www.actega.com

Anwendungsmethode

- Flexo
- Vor Gebrauch gut aufröhren!
- Das Eigenschaftsprofil des Beschichtungsfilms ist bei vollständiger Aushärtung gegeben. Die Aushärtung hängt von der Effizienz der Lampen, der Lebensdauer der UV-Lampen, der Maschinengeschwindigkeit, den allgemeinen Bedingungen der UV-Anlage (Reflektoren usw.), der Temperatur und dem Abstand zwischen der UV-Anlage und dem Substrat ab. Es wird empfohlen, die Reflektoren regelmäßig zu reinigen und - falls erforderlich - die Lampen bei einem Effizienzabfall auszutauschen.
- Eine starke Absorption auf saugfähigen Oberflächen kann zu einer unzureichenden Aushärtung des UV-Lacks, sensorischen Problemen, mechanischen Einflüssen sowie Problemen mit der Abriebfestigkeit und schlechten Gleiteigenschaften führen.
- Die Gesamtstruktur von Substrat/Druckfarbe/Lack muss vor der Verarbeitung ausreichend gehärtet/getrocknet sein und sollte während des Prozesses überprüft werden.

Einhaltung gesetzlicher Vorschriften

- Disclaimer: Für die Einhaltung von Vorschriften wenden Sie sich bitte an Ihren zuständigen ACTEGA-Ansprechpartner.

Haftungsausschluss

Bei den in diesem Dokument genannten Kenndaten handelt es sich um verbindliche Produktspezifikationen, für die wir unter den genannten Bedingungen und Messmethoden die Gewährleistung übernehmen. Darüber hinausgehende subjektive und objektive Anforderungen sind ausgeschlossen. Angaben über Eignung und Anwendung der Produkte sind unverbindlich und stellen keine verbindliche Vereinbarung bezüglich der vertraglichen Beschaffenheit oder einer spezifischen Verwendungseignung der Produkte dar. Wir empfehlen Ihnen, unsere Produkte vor dem Einsatz in Vorversuchen auf ihre Eignung für den von Ihnen beabsichtigten Zweck zu prüfen. Wir übernehmen keine Gewähr und/oder Garantie, weder ausdrücklich noch stillschweigend, für die Verwendung und Eignung der Produkte zu dem von Ihnen beabsichtigten Zweck, und auch nicht dafür, dass die hierin genannten Produkte, Daten und Informationen ohne Verletzung von Schutzrechten Dritter verwendet werden können.