

## Technisches Datenblatt

08.12.2021






### ACTDigi High Gloss Coating UV441364-040

1 / 2

#### Produktbeschreibung

UV Hochglanzlack mit geringer Penetrationsneigung für Digitaldruckanwendungen. Der Lack ist frei von Benzophenon.

#### Eigenschaften

Laufverhalten	
Reaktivität	
Glanz	
Scheuerfestigkeit	
Oberflächenglätte	
Heißfolienprägung	Nein
Verklebbarkeit	Nein

#### Materialkenndaten

- Lieferviskosität: 40 Sek. (20°C, DIN 4 mm Becher)

#### Besondere Eigenschaften

- benzophenonfrei
- geringes Penetrationsverhalten

#### Anwendung (Endanwendung)

- Selbstklebende Etiketten (Anderes Non-Food, Industrial, Haushalt, Getränke, Personal Care)
- altana.pdf.jasper.page.app\_PHOTO\_PRODUCTS (Fotobücher)
- Faltschachteln (Anderes Non-Food, Personal Care)
- Wellpappe (Displays)
- Publikationen (Buchumschläge)

#### Prozess

•

- Lackwerk (Kammerrakel- oder Walzensystem)
- UV Inkjet
  - Flüssigtoner für Elektrofotografie
  - Wasser basierter Inkjet
  - Trockentoner für Elektrofotografie

#### Substrate

- Gestrichener Karton
- Gestrichenes Papier
- Folien aus PVC, PP, PE, PET, etc.

#### Lebensmittelrechtliche Bewertung

- Der direkte Kontakt zu Lebensmitteln ist nicht zulässig. Unter Verwendung einer absoluten Barriere ist der indirekte Kontakt jedoch zulässig. Für Informationen bzgl. der lebensmittelrechtlichen Bewertung dieses Produktes (z. B. Anforderungen der Nestlé Guidance und der Schweizer Bedarfsgegenständeverordnung SR.817.023.21) bitten wir Sie, unsere Abteilung für Qualität, Umwelt und Produktsicherheit zu kontaktieren.  
T: +49 (0) 5132 5009-140  
mail to:  
QUM.ACTEGA.Terra@altana.com

#### Verarbeitungshinweise

- Klebelaschen müssen ausgespart werden.
- Wir empfehlen bei einer Offline Lackierung eine Zwischentrocknungszeit des Primers von mindestens 24 Stunden einzuhalten, bei Metallicfarben mindestens 48 Stunden.
- Für das Lackieren geeignete

## Technisches Datenblatt

08.12.2021

### ACTDigi High Gloss Coating UV441364-040

2 / 2

Druckfarben verwenden. Die Beständigkeit gegen Alkali, Alkohol und Lösemittel sollte nach DIN ISO 2836, früher DIN 16524, gegeben sein, um Farbtonveränderungen auszuschließen.

- UV: Das Eigenschaftsprofil des Lackfilms bildet sich bei vollständiger Aushärtung aus. Die Aushärtung ist abhängig von der Lampenleistung, den Laufzeiten der UV Lampen, der Maschinengeschwindigkeit, dem Allgemeinzustand der UV Einheit (Reflektoren, etc.), Temperatur und dem Abstand der UV Einheit zum Substrat. Wir empfehlen, die Reflektoren regelmäßig zu reinigen und ggfs. bei Leistungsabfall die Lampen zu tauschen.
- Der Gesamtaufbau Substrat/Druckfarbe/Lack muß vor der Weiterverarbeitung eine ausreichende Verfestigung erreicht haben und sollte im Prozeß geprüft werden.
- Empfohlene Auftragsmenge: 3 – 6 g/m<sup>2</sup>/naß

#### Reinigungshinweise

- Maschinen und Geräte sofort mit Alkohol reinigen. Angetrocknete Lackreste mit TERRAGLOSS CLEAN Reinigungsmittel G 13/160 entfernen.
- Schlauchleitungen sollten frei von Wasser, Lack und Reinigungsmitteln sein, da ansonsten der UV Lack eindicken kann.

#### Lagerungshinweise

- Nicht mit Waschwasser,

Reinigungsmitteln oder Fremdlacken/Klebern verunreinigen.

- Vor Lichteinfall schützen.
- Gilt für geschlossene Originalgebinde bei 5°C bis 30°C
- Vor Frost, Hitze und Sonneneinstrahlung schützen
- Mindesthaltbarkeit 9 Monate

#### Bitte beachten Sie

- Dieses Datenblatt erhebt keinen Anspruch auf Vollständigkeit.
- Änderungen der Produktmerkmale aufgrund technischen Fortschrittes, Änderung geltenden Rechtes und produktionsbedingter Notwendigkeit behalten wir uns vor.
- Sollte eine Verwendung unter anderen als den in unseren technischen Merkblättern angegebenen Bedingungen beabsichtigt sein, so können wir hierfür Gewähr nur nach Überprüfung des jeweiligen Betriebsverfahrens übernehmen.
- Sie stellen eine technische Qualitätsbeschreibung dar, sind beratend und befreien aufgrund der vielfältigen Materialien, Produktions-, Betriebs- und Verarbeitungsbedingungen nicht von eigenen Versuchen und Prüfungen unter kundenspezifischen Gegebenheiten.
- Alle unsere Angaben über dieses Produkt (in diesem Blatt oder anderweitig) erfolgen nach bestem Wissen.